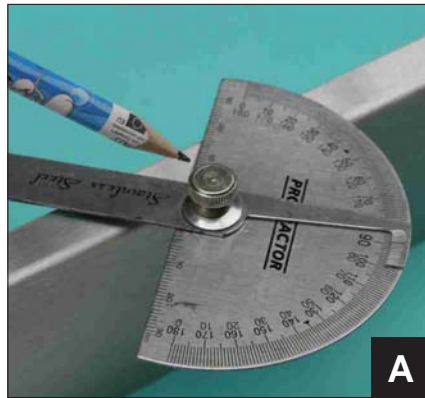


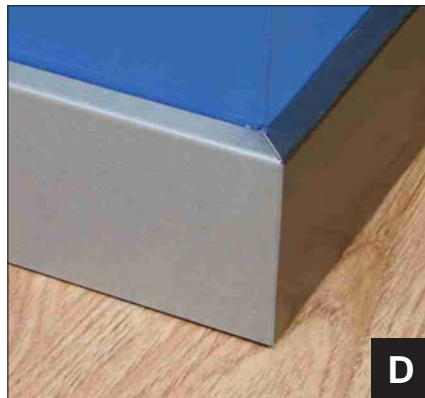
**A**



**A**



**C**



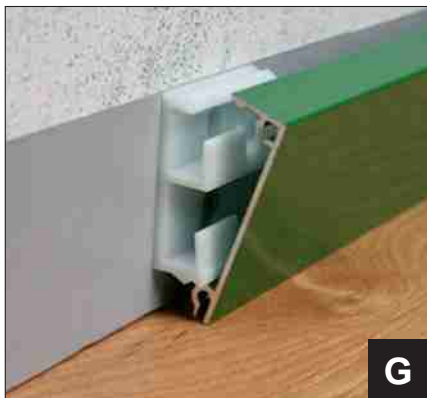
**D**



**E**



**F**



**G**



**H**

**Vor Beginn der Arbeit Profilmenge reichlich bemessen.**

**Stets mit dem herstellen von Außenecken beginnen, dann die Geraden und Endungen zuschneiden und einpassen.**

**A** Profilschnitt von der Sichtseite mit einer Bandsäge.

**B** Übertragen des Winkels von der Wandaußenecke auf den Profilsteg.

**C** Profilstege mit einer Flex und Trennscheibe für Edelstahl von 1,0mm Stärke heraustrennen. Dabei das Aluminium bis zur Gänze ausschneiden, sodass nur mehr das Edelstahl stehen bleibt.

**D** Außeneck von Hand biegen.

**E** Innenecken Stumpf stoßen.

**F** Bohrloch im Langschlitz mittig anzeichnen.

**G** Profil einklicken

**H** Werkseitig vorgefertigter Endabschluss.

**i** Schutzfolie abziehen und den Abrieb von der Folie vom Abkanten mit einem Lösungsmittel entfernen.